

DÖKÜM KUMU BAĞLAYICI

NANOPLUS

GAS KÜRENEMELİ FIRINLAMASIZ REÇİNE NANOSİL K22

K22 ile yapılan kalıplar tamamen inorganiktir ve bu nedenle depolama ve döküm işlemi sırasında sadece su buharı yayar. Geleneksel soğuk kutu bağlayıcılarının ulaştığı mukavemette bir bağlayıcıdır. Herhangi bir VOC (uçucu organik bileşik) içermez. Sistem zararlı döküm elementleri (azot, kükürt, fosfor vs) içermez. K22 Dökümlerdeki termal çatlaklar, damarlar ve gözenek kusurlarını azaltan iyi bir termoplastisiteye sahiptir. Operasyon süreci sırasında zararlı ve tahriş edici kokular oluşmaz ve çalışma ortamı büyük ölçüde iyileştirilir.

K22 ile üretilen kum karışımları birkaç saatlik tezgah ömrü sağlar. Bağlayıcı sisteminin yüksek reaktivitesi sayesinde toplam üretim döngüleri geleneksel organik bağlayıcı sistemlerine karşılık gelecek şekilde ayarlanabilir. Çözücülerin olmaması nedeniyle, K22 ile yapılan kalıplar yapımından hemen sonra dökülebilir veya kontrollü koşullar altında uzun süre saklanabilir.



AVANTAJLARI

- Keskin konturlu ve yüksek boyutsal doğruluk.
- Bağlayıcının kolay dozajlanması.
- Kontrollü koşullar altında yüksek depolama kararlılığı.
- Kalıp yapımı, depolama ve döküm sırasında tamamen kokusuz.
- Döküm sırasında duman oluşmaz
- Fenol, Formaldehit, İzosiyanat ve Aminlerden Arındırılmıştır.
- Çevresel olarak "temizdir".
- Her tür karıştırıcı kullanılabilir.
- Ahşap, plastik veya metal kalıplarla tamamen uyumludur.
- Desenden sıyırma oldukça iyidir.
- Yeşil kum destekli kalıplarla iyi çalışır.
- Sistemdeki reçine su ile temizlenebilir.
- Standart ekipmanla uygulanabilir
- Yüksek mukavemet.
- Yüksek reklamasyon oranı.

ÖZELLİKLERİ

- **Dış görünüş** Berrak viskoz sıvı
- **Renk** Renksizden açık sarıya
- **Viskozite** 20°C'de 500-600 Cp
- **Özgül Ağırlık** 20°C'de 1.490 – 1.520 gr/ml.
- **pH** 12 - 13
- **Azot İçeriği** İzlenebilir değil
- **Fe₂O₃** 0,005 ppm.
- **Toplam Katı** % 49-51
- **Tezgah Ömrü** 45 ila 60 dakika (ürün kapalı durumda)
- **Raf Ömrü** 1 Yıl (ürün kapalı durumda)



GAZLAMA

- **Basınç** 5 – 25 PSI
- **Akış Hızı** 200 – 400 L/saat
- **Zaman** 30-60 Saniye
- **Gaz Tüketimi** Ağırlıkça %1 – 2

ÖNERİLEN KARIŞIM (Std. Prosedür)

Yıkamış ve derecelendirilmiş 45-55 afs silis kumu kullanarak

- **Kum ağırlığına** %3 - 4
- **Karıştırma** 5 dakika
- **Gazlama** 45-60 saniye

ÇEKME MUKAVEMETİ

- **Gazlama Sonrası** 0.80 MPa
- **1 saat** 2.82 MPa
- **24 saat** 3.36 MPa
- **Yüzey gerilimi** 25.380 mN/m
- **850 °C Gaz salınımı** 8-10 ml/g

TEZGAH ÖMRÜ

Karışım kumu ıslak bezle kapatıldığında veya kapta kapatıldığında 1 – 1,5 saat



NANOPLUS

www.nanoplustr.com
info@nanoplustr.com

CASTING SAND BINDER